

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Основные параметры и характеристики

2.1.1 Ленты фильтрующие аналитические НЭЛ должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.1.2 Ленты фильтрующие аналитические НЭЛ должны удовлетворять требованиям, изложенным в таблице 1.

Таблица 1

Требования к лентам фильтрующим аналитическим НЭЛ

Наименование показателя	Величина показателя				Метод контроля
1. Внешний вид	Равномерный волокнистый материал, без сквозных отверстий.				п.5.1 настоящих ТУ
2. Размер ленты, мм ширина длина	50±1 или 25±1 20000±1000 или по согласованию с заказчиком				п.5.2 настоящих ТУ
3. Сопротивление потоку воздуха при 1 см/с, Па	10±2				п.5.3 настоящих ТУ
4. Коэффициент проскока аэрозольных частиц диаметром 0,1 и 0,34 мкм при скоростях 20, 80 и 170 см/с, %, не более		20 см/с	80 см/с	170 см/с	п.5.4 настоящих ТУ
	0,1 мкм	20,0	17,0	15,0	
	0,34 мкм	8,0	5,0	3,0	
5. Поверхностная плотность рабочего нановолокнистого слоя не более, г/м ²	0,5				п.5.5 настоящих ТУ
6. Разрывная нагрузка Н, не менее, для ширины ленты: 50 мм 25 мм	30				п.5.6 настоящих ТУ
	15				
7. Оптический диаметр волокон рабочего нановолокнистого слоя, нм.	300-500				п. 5.7 настоящих ТУ

2.1.3. Лента должна быть смотана рабочим слоем внутрь.

2.2 Маркировка

2.2.1. Транспортная маркировка производится в соответствии с ГОСТ 14192-96 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги».

2.2.2. На боковую поверхность каждой коробки наклеивается ярлык с

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

					ТУ 2282-003-00208982-2012	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		